

**Для подбора оборудования для смешивания просим Вас по возможности максимально заполнить опросный лист.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Название организации** |  | Сайт |  |
| Адрес организации |  |
| ФИО |  | Должность |  |
| Эл. почта |  | Телефон |  |

|  |
| --- |
| ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБРАБАТЫВЕМОМ ПРОДУКТЕ |
| Наименованиематериала |  | **Начальные размеры частиц, мм (max и min)** |  |
| Физическое состояние | **порошок** | **Характеристики**  | **абразивный** | **склонный к** **налипанию** |
|  | **гранулы** |  | **текучий** | **гигроскопичный** |
|  | **паста** |  | **коррозионный** | **зависающий** |
|  | **другое** |  | **другое** |
| Насыпная плотность, кг/м3 |  | **Начальная влажность, %** |  |
| Опасные факторы | **токсичный** | **Дополнительная информация** |  |
|  | **взрывоопасный**  |  |  |
|  | **пожароопасный** |  |  |
|  | **другое** |  |  |
| **ТРЕБОВАНИЯ К КОНЕЧНОМУ ПРОДУКТУ**  |
| Насыпная плотность, кг/м3 |  |  |  |
| Структура | **порошковый** |  | **пастообразный**  |
|  | **беспыльный** |  | **свободно текучий**  |
|  | **другое** |  |  |
| **ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ** |
| Производительность, кг/ч |  | **Объем разовой загрузки, м3** |  |
| Материал корпуса | **углеродистая сталь** | **Материал деталей, соприкасающихся с продуктом** | **углеродистая сталь**  |
|  | **нержавеющая сталь** |  | **нержавеющая сталь** |
|  | **другое** |  | **другое** |
| Требование к безопасности | **обычное**  | **Загрузка продукта** | **вручную** |
|  | **пылевлагозащищенное**  |  | **дозатором**  |
|  | **взрывозащищенное**  |  | **питателем** |
|  | **другое** |  | **другое** |
| Пульт/шкаф управления | **требуется** | **Расположение**  |  **на оборудовании** |
|  | **не нужен** |  | **отдельно стоящий** |
|  | **другое** |  | **другое** |