

**Для подбора оборудования для смешивания просим Вас по возможности максимально заполнить опросный лист.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Название организации** |  | | | Сайт |  |
| Адрес организации |  | | | | |
| ФИО |  | Должность |  | | |
| Эл. почта |  | Телефон |  | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБРАБАТЫВЕМОМ ПРОДУКТЕ | | | | | |
| Наименованиематериала |  | **Начальные размеры частиц, мм (max и min)** | |  | |
| Физическое состояние | **порошок** | **Характеристики** | | **абразивный** | **склонный к**  **налипанию** |
|  | **гранулы** |  | | **текучий** | **гигроскопичный** |
|  | **паста** |  | | **коррозионный** | **зависающий** |
|  | **другое** |  | | **другое** | |
| Насыпная плотность, кг/м3 |  | **Начальная влажность, %** | |  | |
| Опасные факторы | **токсичный** | **Дополнительная информация** | |  | |
|  | **взрывоопасный** |  | |  | |
|  | **пожароопасный** |  | |  | |
|  | **другое** |  | |  | |
| **ТРЕБОВАНИЯ К КОНЕЧНОМУ ПРОДУКТУ** | | | | | |
| Насыпная плотность, кг/м3 |  | |  |  | |
| Структура | **порошковый** | |  | **пастообразный** | |
|  | **беспыльный** | |  | **свободно текучий** | |
|  | **другое** | |  |  | |
| **ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ** | | | | | |
| Производительность, кг/ч |  | | **Объем разовой загрузки, м3** |  | |
| Материал корпуса | **углеродистая сталь** | | **Материал деталей, соприкасающихся с продуктом** | **углеродистая сталь** | |
|  | **нержавеющая сталь** | |  | **нержавеющая сталь** | |
|  | **другое** | |  | **другое** | |
| Требование к безопасности | **обычное** | | **Загрузка продукта** | **вручную** | |
|  | **пылевлагозащищенное** | |  | **дозатором** | |
|  | **взрывозащищенное** | |  | **питателем** | |
|  | **другое** | |  | **другое** | |
| Пульт/шкаф управления | **требуется** | | **Расположение** | **на оборудовании** | |
|  | **не нужен** | |  | **отдельно стоящий** | |
|  | **другое** | |  | **другое** | |